

CONCENTRATEUR

LINEAIRE

Applications:

- * Agricoles
- * Commerciales
- * Industrielles

Une seule unité pouvant atteindre plus de 1 500 000 Btu/h !

À cette échelle, l'économie vient principalement de la possibilité d'associer plusieurs réflecteurs à un seul système de positionnement.

La taille des réflecteurs ainsi que leur nombre s'ajuste à l'application.

Une conception sur mesure ajoute à la facilité d'intégration.

Plusieurs unités peuvent être combinées en parallèle pour encore plus de puissance.

Ces systèmes offrent toujours un contrôle total sur la production.

Température d'opération stable et débit 100% adapté à l'application.

Protection contre les intempéries; vents, neige, grêle et verglas.

Analyse de projet sommaire et soumission budgétaire gratuite, appelez nous.

